

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 2310

1 16.10.2018

**INFRALIT EP 8054-06
AK10735700 and AK10735020
эпоксидная порошковая краска**

ТИП КРАСКИ	INFRALIT EP 8054-06 является мелкозернистой порошковой краской на основе эпоксидной смолы. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	Эпоксидная порошковая краска INFRALIT EP 8054-06 применяется как грунтовка для предварительно разогретых стальных труб с последующим нанесением полиолефинов.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует пленку, имеющую исключительно хорошие механические свойства, такие как износостойкость, ударопрочность и эластичность. Пленка не легко царапается и отлично противостоит воздействию кислот, щелочей, жиров и растворителей. Одновременно она имеет хорошие антикоррозионные свойства.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Цвета	Pipe grey 2
Степень глянца	Полуглянцевый
Средний размер частиц, D (v, 05) (лазерный фракц.метод)	прим. 46 - 56 мкм (ISO 8130-13)
Время гелеобразования (CSA Z245.20-10)	180°C / 32 - 36 с 190°C / 23 - 30 с 205°C / 15 - 22 с 210°C / 10 - 17 с
	Время гелеобразования будет очень сильно колебаться в зависимости от используемого метода определения, и заказчику всегда следует проверять его используя свой собственный метод.
Содержание влаги, потеря массы	<0,6%
Удельный вес	Прим. 1.45-1.55 кг/дм ³
Расход	3 - 11 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Мин. 60 мкм выше пика профиля поверхности
Время обжига	120 - 140 с/185°C 60 - 70 с/200°C
Shore-D-твердость	≥ 80 (250 мкм толщина пленки) (ASTM D2240)
Сопrotивление удару	≥ 1,5 Дж (ISO 21809-2 Annex A. 13)
Изгиб, 2,0°/PD при -40°C	не трескается (ISO 21809-2 Annex A. 12)
Адгезия после выдержки в горячей воде	≤ 2 (через 24 ч, 65 °C) ISO 21809-2 Annex A. 15 1 - 2 мм (через 24 ч, 65 °C, -3,5 B)
Катодное отщепление	
Стойкость к соляному туману (ISO 9227:2012)	4000 ч, степень ржавления: Ri0 (ISO 4628-3), степень вздутия: нет (ISO 4628-2)
Температура стеклования отвержденной пленки	95 - 105°C, ISO 21809-1 Annex D
Температура стеклования	Tg1 = 55 - 65 °C, ISO 21809-1 Annex D Tg2 = 95 - 105 °C, ISO 21809-1 Annex D дельта H = 35 - 75 Дж/г, ISO 21809-1 Annex D
Допустимое отклонение температуры стеклования	-2°C to +3°C, ISO 21809-1 Annex D

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения смеси эпоксидной порошковой краски с воздухом - ок. 60 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения краски необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.
Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

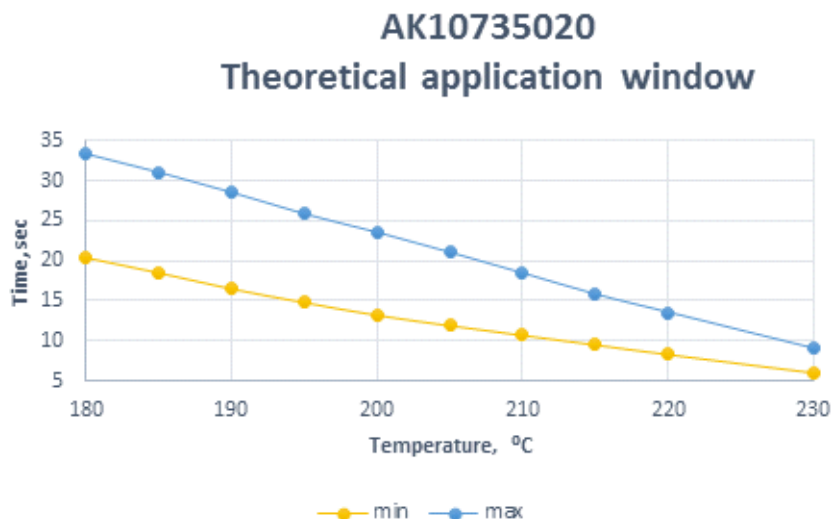
**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности и окраска Удалить жировые и прочие загрязнения. Струйную очистку необходимо проводить, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработанную струйной очисткой сталь разогреть перед окраской. Минимальная температура предварительного подогрева + 180° С.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Упаковочные размеры 20 кг коробка или 700 кг мягкий контейнер

Хранение В сухом прохладном помещении 6 - 12 месяцев в зависимости от температуры (5 - 25°С).

APPLICATION WINDOW

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_2310_Tuoteseloste.pdf